

АО "Михневский завод электроизделий"

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

**МУФТА КОНЦЕВАЯ НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ
ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ для оконцевания кабелей с
пластмассовой и резиновой изоляцией марки ПКНТп-1 кВ
ТУ 27.33.13-007-01394461-2018**

2024

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ
на комплект для монтажа одной концевой термоусаживаемой муфты ПКНТп-1

Наименование деталей и монтажных материалов	Ед. изм.	Количество на одну муфту										
		3ПКНТп-1 (10-25)	3ПКНТп-1 (25-50)	3ПКНТп-1 (70-120)	3ПКНТп-1 (150-240)	4ПКНТп-1 (10-25)	4ПКНТп-1 (25-50)	4ПКНТп-1 (70-120)	4ПКНТп-1 (150-240)	5ПКНТп-1 (10-25)	5ПКНТп-1 (25-50)	5ПКНТп-1 (70-120)
1. Перчатка типа ТУП												
Перчатка 4-1	шт.	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-
Перчатка 4-2	шт.	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Перчатка 3-1	шт.	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Перчатка 3-2	шт.	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Перчатка 3-3	шт.	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Перчатка 5-1	шт.	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-
Перчатка 5-2	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1
2. Трубка ТУТ для изолирования жил кабеля												
12/5х1,4 дл. 800мм	шт.	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-
22/8х1,5 дл. 800мм	шт.	-	3	3	-	-	4	4	-	-	5	5
28/11х1,5 дл. 800мм	шт.	-	-	-	3	-	-	-	4	-	-	5
3. Манжета для герметизации наконечников												
21/6х2,5 дл. 60мм	шт.	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-
26/8х3 дл. 100мм	шт.	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-
35/12х3 дл. 120мм	шт.	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5
43/16х3,5 дл. 120мм	шт.	-	-	-	3	-	-	-	4	-	-	5
4. Наконечник винтовой, мм ² *												
10-25	шт.	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-
25-50	шт.	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-
70-120	шт.	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5
150-240	шт.	-	-	-	3	-	-	-	4	-	-	5
5. Трубка ТУТ - манжета подкладная 35/12х3 длина 100 мм	шт.	1	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-
6. Изоляторы												
ПИ-1	шт.	-	3	3	-	-	4	4	-	-	5	5
ПИ-2	шт.	-	-	-	3	-	-	-	4	-	-	5
7. Инструкция по монтажу	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
8. Перчатки х/б	пара	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Примечание: * - поставляется по заказу

Допускаются отклонения в размерах термоусаживаемых комплектующих в пределах 5% от номинала.

Дата упаковки

Штамп ОТК

В связи с имеющимися фактами подделки продукции АО «МЗЭИ» просим обращать внимание на целостность заводской упаковки, наличие комплектОВОЧНОЙ ведомости, монтажной инструкции и сертификата качества.

До начала работы!

Проверьте, что набор материалов комплекта, который Вы собираетесь использовать, соответствует сечению кабеля (см. Таблицу 1). Сверьтесь с этикеткой набора и этикеткой на монтажной инструкции. Не исключено, что компоненты или рабочие операции подвергались усовершенствованию с тех пор, как Вы в последний раз монтировали это изделие. Внимательно прочитайте данную инструкцию и следуйте указанным последовательностям операций.

Таблица 1

Тип муфты	Рабочее напряжение, кВ	Сечения жил кабеля, мм ²
3ПКНТп-1(10-25)	1	10,16,25
3ПКНТп-1(25-50)	1	25,35,50
3ПКНТп-1(70-120)	1	70,95,120
3ПКНТп-1(150-240)	1	150,185,240
4ПКНТп-1(10-25)	1	10,16,25
4ПКНТп-1(25-50)	1	25,35,50
4ПКНТп-1(70-120)	1	70,95,120
4ПКНТп-1(150-240)	1	150,185,240
5ПКНТп-1(10-25)	1	10,16,25
5ПКНТп-1(25-50)	1	25,35,50
5ПКНТп-1(70-120)	1	70,95,120
5ПКНТп-1(150-240)	1	150,185,240

1. Область применения

Муфты концевые термоусаживаемые предназначены для оконцевания 3-х, 4-х и 5-ти жильных силовых кабелей с пластмассовой и резиновой изоляцией наружной установки по ТУ 16.К71-277-98 на напряжение до 1 кВ переменного тока частотой 50 Гц. Климатическое исполнение УХЛ 1, УХЛ 5 по ГОСТ 15150-69.

2. Указания мер безопасности

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности согласно "Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок", ПУЭ, "Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией до 10кВ" и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

3. Общие указания

Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии монтажа.

3.1 Перед началом монтажа необходимо проверить по комплектующей ведомости наличие деталей в комплекте в соответствии с сечением применяемого кабеля, подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

3.2 Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа соблюдать чистоту рук и инструмента и выполнять все мероприятия, предупреждающие попадание пыли и влаги в муфту.

3.3 Поверхности шланга кабеля, предназначенные для контакта с герметиком, должны быть обезжирены, зачищены шкуркой и ещё раз обезжирены.

3.4 Усадку термоусаживаемых изделий производить предпочтительно газовой горелкой.

3.5 Отрегулировать горелку так, чтобы пламя её было синее, размытое, с жёлтым языком.

3.6 При усадке термоусаживаемых трубок, перчаток и манжет горелку держать в направлении усадки изделий, равномерно перемещая горелку по окружности вдоль кабеля, трубка и перчатка должны равномерно сесть по всей окружности.

3.7 Поверхности усаженных трубок или перчаток должны быть гладкими, без морщин и вздутий.

Монтаж муфты

1. Распрямить концы кабелей на длине не менее 1000мм. Выполнить кольцевой и продольный надрезы по шлангу кабеля на расстоянии, которое определяется местом присоединения, но не менее 900мм.

2. Удалить шланг кабеля (Рис.2). Поверхность шланга у среза ошеровать на длине не менее 50мм.

Внимание! при монтаже муфты сечением (10-25) на оболочку кабеля сечением 10мм² под перчатку усадить манжету 35/12х3,0 дл. 100мм.

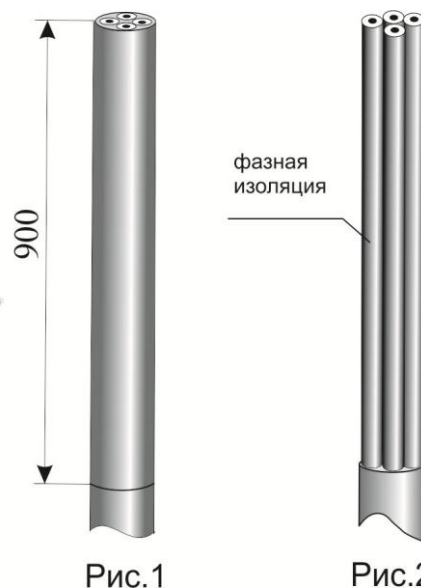


Рис.1

Рис.2



Рис.3

3. Надвинуть трубки ТУТ для изолирования жил кабеля и усадить, начиная от корешка разделки, равномерным прогревом пламени газовой горелки. Пламя горелки должно быть размытым, желтоватого цвета (Рис.3).

4. Прогреть пламенем газовой горелки жилы кабеля до температуры 50-60°С, сблизить жилы кабеля и одеть термоусаживаемую перчатку так, чтобы каждая жила попала в отверстие соответствующего “пальца”. Продвинуть перчатку как можно ближе к корешку разделки кабеля. Усадить перчатку, начиная от “пальцев” сначала на жилы, а затем к “юбке” перчатки. После усадки перчатка должна плотно облегать оболочку и изоляцию на жилах кабеля. По периметру “юбки” и “пальцев” должен быть заметен выступивший расплавленный клей (Рис.4).

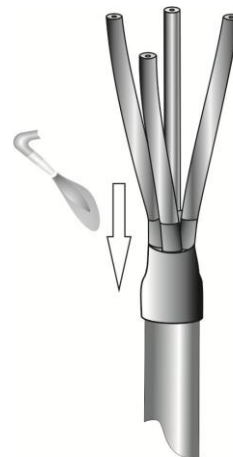


Рис.4

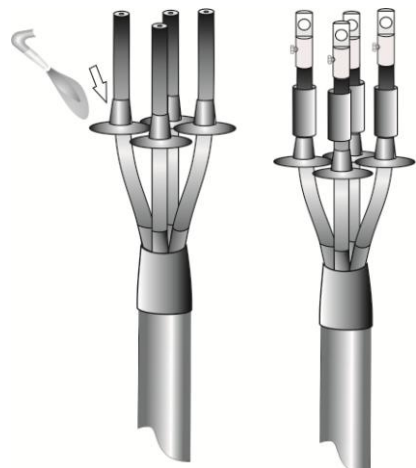


Рис.5

Рис.6

5. Надеть изоляторы на жилы кабеля. Усадить их, прогревая только пальцы на расстоянии не менее 300мм от корешка муфты (Рис. 5).

6. Определить длину жил по месту присоединения и обрезать. Надеть на жилы кабеля манжеты для герметизации наконечников. Замерить глубину трубчатой части наконечников и по полученному размеру снять с жил кабеля изоляцию. Оконцевать жилы кабеля болтовыми наконечниками. Обезжирить трубчатые части наконечников (Рис.6).

7. Надвинуть манжеты для герметизации наконечников на трубчатую часть наконечников и усадить, начиная от середины. После усадки по торцам манжет должен выступить клей (Рис.7).

Монтаж муфты закончен. Не подвергать муфту механическим воздействиям до полного остывания во избежание нарушения герметизации.

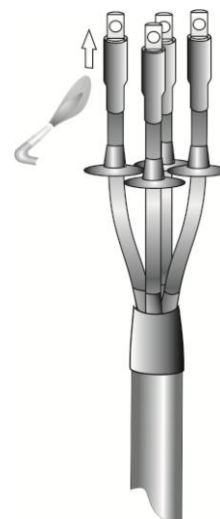


Рис.7