

АО "Михневский завод электроизделий"

**ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ
МУФТА КОНЦЕВАЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ
ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ для оконцевания кабелей с
пластмассовой и резиновой изоляцией марки ПКВТп-1
ТУ 27.33.13-007-01394461-2018**

2024

КОМПЛЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на комплект для монтажа одной концевой термоусаживаемой муфты ПКВТп-1

Наименование деталей и монтажных материалов	Ед. изм.	Количество на одну муфту										
		3ПКВТп-1 (10-25)	3ПКВТп-1 (25-50)	3ПКВТп-1 (70-120)	3ПКВТп-1 (150-240)	4ПКВТп-1 (10-25)	4ПКВТп-1 (25-50)	4ПКВТп-1 (70-120)	4ПКВТп-1 (150-240)	5ПКВТп-1 (10-25)	5ПКВТп-1 (25-50)	5ПКВТп-1 (70-120)
1. Перчатка типа ТУП												
Перчатка 4-1	шт.	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-
Перчатка 4-2	шт.	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Перчатка 3-1	шт.	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Перчатка 3-2	шт.	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Перчатка 3-3	шт.	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Перчатка 5-1	шт.	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-
Перчатка 5-2	шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1
2. Трубка ТУТ для изолирования жил кабеля												
12/5х1,4 дл. 800мм	шт.	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-
22/8х1,5 дл. 800мм	шт.	-	3	3	-	-	4	4	-	-	5	5
28/11х1,5 дл. 800мм	шт.	-	-	-	3	-	-	-	4	-	-	5
3. Манжета для герметизации наконечников												
21/6х2,5 дл. 60мм	шт.	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-
26/8х3 дл. 100мм	шт.	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-
35/12х3 дл. 120мм	шт.	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5
43/16х3,5 дл. 120мм	шт.	-	-	-	3	-	-	-	4	-	-	5
4. Наконечник винтовой, мм ² *												
10-25	шт.	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-	-
25-50	шт.	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5	-
70-120	шт.	-	-	3	-	-	-	4	-	-	-	5
150-240	шт.	-	-	-	3	-	-	-	4	-	-	5
5. Трубка ТУТ - манжета подкладная												
35/12х3 длина 100 мм	шт.	1	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-
6. Инструкция по монтажу												
	шт.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
7.Перчатки х/б												
	пара	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Примечание: * -поставляется по заказу

Допускаются отклонения в размерах термоусаживаемых комплектующих в пределах 5% от номинала.

Дата упаковки

Штамп ОТК

В связи с имеющимися фактами подделки продукции АО «МЗЭИ» просим обращать внимание на целостность заводской упаковки, наличие комплектОВОЧНОЙ ведомости, монтажной инструкции и сертификата качества.

До начала работы!

Проверьте, что набор материалов комплекта, который Вы собираетесь использовать, соответствует сечению кабеля (см. Таблицу 1). Необходимо свериться с этикеткой набора и этикеткой на монтажной инструкции. Не исключено, что компоненты или рабочие операции подвергались усовершенствованию с тех пор, как Вы в последний раз монтировали это изделие. Внимательно прочитайте данную инструкцию и следуйте указанным последовательностям операций.

Таблица 1

Тип муфты	Рабочее напряжение,кВ	Сечения жил кабеля, мм ²
3ПКВТп-1(10-25)	1	10,16,25
3ПКВТп-1(25-50)	1	25,35,50
3ПКВТп-1(70-120)	1	70,95,120
3ПКВТп-1(150-240)	1	150,185,240
4ПКВТп-1(10-25)	1	10,16,25
4ПКВТп-1(25-50)	1	25,35,50
4ПКВТп-1(70-120)	1	70,95,120
4ПКВТп-1(150-240)	1	150,185,240
5ПКВТп-1(10-25)	1	10,16,25
5ПКВТп-1(25-50)	1	25,35,50
5ПКВТп-1(70-120)	1	70,95,120
5ПКВТп-1(150-240)	1	150,185,240

1. Область применения

Муфты концевые термоусаживаемые предназначены для оконцевания силовых 3-х, 4-х и 5-ти жильных кабелей с пластмассовой и резиновой изоляцией внутренней установки по ТУ 16.К71-277-98 на напряжение до 1 кВ переменного тока частотой 50 Гц. Климатическое исполнение УХЛ 1, УХЛ 5 по ГОСТ 15150-69.

2. Указания мер безопасности

Монтаж муфт должен производиться с соблюдением общих правил техники безопасности согласно "Межотраслевым правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок", ПУЭ, "Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией до 10кВ" и перечню правил и инструкций, действующих на предприятии, применяющем данные муфты.

3. Общие указания

Все операции следует выполнять в строгом соответствии с данной инструкцией, не допуская изменений в технологии монтажа.

3.1 Перед началом монтажа необходимо проверить по комплектовочной ведомости наличие деталей в комплекте в соответствии с сечением применяемого кабеля, подготовить рабочее место и необходимые инструменты и приспособления.

3.2 Процесс монтажа должен быть непрерывным до полного его окончания. В процессе монтажа соблюдать чистоту рук и инструмента и выполнять все мероприятия, предупреждающие попадание пыли и влаги в муфту.

3.3 Поверхности шланга кабеля, предназначенные для контакта с герметиком, должны быть обезжирены, зачищены шкуркой и ещё раз обезжирены.

3.4 Усадку термоусаживаемых изделий производить предпочтительно газовой горелкой

3.5 Отрегулировать горелку так, чтобы пламя её было синее, размытое, с жёлтым языком.

3.6 При усадке термоусаживаемых трубок, перчаток и манжет горелку держать в направлении усадки изделий, равномерно перемещая горелку по окружности вдоль кабеля, трубка и перчатка должны равномерно сесть по всей окружности.

3.7 Поверхности усаживаемых трубок или перчаток должны быть гладкими, без морщин и вздутий.

Монтаж муфты

1. Распрямить концы кабелей на длине не менее 1000мм. Выполнить кольцевой и продольный надрезы по шлангу кабеля на расстоянии, которое определяется местом присоединения, но не менее 900мм.

2. Удалить шланг кабеля (Рис.2). Поверхность шланга у среза ошeroховать на длине не менее 50 мм.

Внимание! при монтаже муфты сечением (10-25) на оболочку кабеля сечением 10мм² под перчатку усадить манжету 35/12х3,0 дл. 100мм.



Рис.1

Рис.2



Рис.3

3.Надвинуть трубки ТУТ для изолирования жил кабеля и усадить, начиная от корешка разделки, равномерным прогревом пламени газовой горелки. Пламя горелки должно быть размытым, желтоватого цвета (Рис.3).

4.Прогреть пламенем газовой горелки жилы кабеля до температуры 50-60°C, сблизить жилы кабеля и одеть термоусаживаемую перчатку так, чтобы каждая жила попала в отверстие соответствующего “пальца”. Продвинуть перчатку как можно ближе к корешку разделки кабеля. Усадить перчатку, начиная от “пальцев” сначала на жилы, а затем к “юбке” перчатки. После усадки перчатка должна плотно облегать оболочку и изоляцию на жилах кабеля. По периметру “юбки” и “пальцев” должен быть заметен выступивший расплавленный клей (Рис.4).

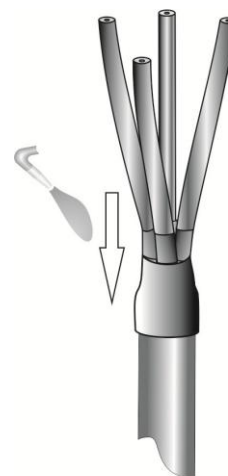


Рис.4



Рис.5

5.Определить длину жил по месту присоединения и обрезать. Надеть на жилы кабеля манжеты для герметизации наконечников. Замерить глубину трубчатой части наконечников и по полученному размеру снять с жил кабеля изоляцию. Оконцевать жилы кабеля болтовыми наконечниками. Обезжирить трубчатые части наконечников (Рис.5).

6.Надвинуть манжеты для герметизации наконечников на трубчатую часть наконечников и усадить, начиная от середины. После усадки по торцам манжет должен выступить клей (Рис.6).

Монтаж муфты закончен. Не подвергать муфту механическим воздействиям до полного остывания во избежание нарушения герметизации.

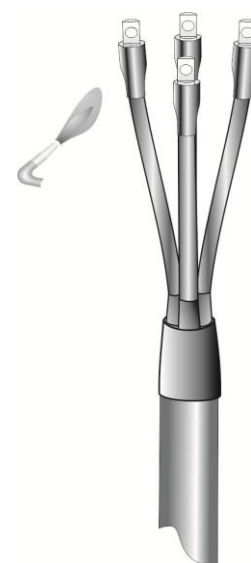


Рис.6